

FIȘĂ TEHNICĂ

Plăci comprimate pentru garnituri de etanșare

TEHNICAL DATA SHEET

Compressed sheets for sealing gaskets

MARSIT FA-A2

<p>Caracterizarea materialului</p> <p>Material de etanșare fără azbest având în compoziție fibre aramidice și materiale de umplură minerale liate cu cauciuc nitrilic și natural cu proprietăți chimice, mecanice și tehnice bune.</p>	<p>Description of the material</p> <p>Sealing non-asbestos material composed of aramid fibres and filling materials binded with nitrile rubber and natural chemical properties, good mechanical and technical.</p>
<p>Mod de livrare</p> <ul style="list-style-type: none"> Plăci format standard 1.500mm X 1.500mm ± 5%; Plăci formate speciale: 1.500mm X 3.000mm, Plăcile se pot livra și grafitate pe una sau ambele fețe. 	<p>How is delivered</p> <ul style="list-style-type: none"> Sheets, standard size: 1.500mm X 1.500mm ± 5%; Sheets, standard size: 1.500mm X 3.000mm, Possible to deliver the sheets graphitized on both sides.
<p>Domenii de utilizare tipică</p> <p>Etanșări de conducte în industria chimică la abur, apa, aer, gaze naturale, uleiuri minerale, carburanți, alte hidrocarburi, etanșări auto, aparate și mașini industriale.</p>	<p>Fields of typical application</p> <p>Industrial sealing gaskets for :steam , water , air, oils , natural gas, hidrocarbontes , organic solvents , weak solutions of acides and bases.</p>
<p>Condiții de lucru</p> <ul style="list-style-type: none"> Temperatura maximă: instantanee : 400 °C, continuă: 300 °C Presiune maximă: 100 bar. Nu sunt restricții de utilizare a materialului de etansare referitoare la zonele climatice (temperatura mediului ambiant -45°/+45° C) 	<p>Working condition</p> <ul style="list-style-type: none"> Maximum temperature: instant: 400 °C, continues: 300 °C Maximum pressure: 100 bar. There are no using restriction of the sealing material regarding the climate zones (environment temperature -45°/+45° C)
<p>Grosimi</p> <ul style="list-style-type: none"> 0,5 ÷ 6 mm; Abateri limită la grosime: până la 1 mm: ± 0,1mm peste 1 mm: ± 10% mm. 	<p>Thickness</p> <ul style="list-style-type: none"> 0,5 ÷ 6 mm; Limited tolerance: up to 1 mm: ± 0,1mm over 1 mm: ± 10% mm.

Caracteristici (Characteristics)

Date generale (General Data)	Liant (Binder)	NBR+NR		
	Culoare (Colors)	Verde pe o față și albastru pe cealaltă (Green o one side and blue on other side)		
Caracteristici fizico-chimice pentru grosimea de 2 mm (Physical-chemical characteristics for thickness of 2 mm)	Densitate (Density)	DIN 3754 (SR3498/2-2000)	Kg/dm ³	1,95±0,15
	Pierderi prin calcinare (Loss on ignition)	DIN 52911 (SR3498/3-2000)	%	Max. 36
	Rezistență la presiune și temperatură constantă (Resistance to constant temperature and pressure) 16h la 300°C 16h la 175°C	DIN 52913 (SF26/4-2009)	N/mm ² N/mm ²	Min. 19 Min. 25
	Compresibilitate (Compressibility)	ASTM F36J (SR3498/6-2000)	%	5÷15
	Revenire elastică (Recovery)	ASTM F36J (SR3498/6-2000)	%	Min. 40
	Rezistență la tracțiune pe direcție transversală (Tensile strength on transversal direction)	DIN 52910 (SR3498/4-2000)	N/mm ²	Min. 9
	Rezistență față de fluide: Ulei (Oil) ASTM 3 - variația masei (weight variation) - variația grosimii (thickness variation)	ASTM F146 (SF26/6-2000) 5 h 150°C 5 h 150°C	% %	Max. 15 Max. 10
	Carburant (Fuel) ASTM B - variația masei (weight variation) - variația grosimii (thickness variation)	5 h 20°C - 25°C 5 h 20°C - 25°C	% %	Max. 15 Max. 10
	Lichid antigel (Antifreeze solution) - variația masei (weight variation) - variația grosimii (thickness variation)	5 h 110°C 5 h 110°C	% %	Max. 20 Max. 15
	Permeabilitate la gaze (Gas permeability)	DIN 3535/4 (SF 26/7-2009)	cm ³ / min	Max. 0.1

- Valorile pentru temperatură și presiunea maximă de lucru sunt informative, ele depinzând de sistemul real de etanșare utilizat fiind necesară încercarea materialului în condiții reale de funcționare. Valorile maxime pentru presiune și temperatura nu trebuie să fie utilizate simultan.

(- Values for maximum working temperature and pressure are only for information, they depend on the real used sealing system and it is required to test the material in real working condition. The maximum values for temperature and pressure should not be used simultaneously).